



**МЕРГУД**  
БЕЗОПАСНОСТЬ НА ВЫСОТЕ

# Прямок

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

г. Москва  
2016 г.

## *Содержание:*

<i>1. Основные технические характеристики</i>	<i>3 стр.</i>
<i>2. Комплектация</i>	<i>4 стр.</i>
<i>3. Монтаж прямка</i>	<i>5 стр.</i>
<i>4. Принцип работы</i>	<i>10 стр.</i>
<i>5. Транспортировка и хранение</i>	<i>10 стр.</i>
<i>6. Гарантии изготовителя</i>	<i>10 стр.</i>
<i>7. Свидетельство о приёмке</i>	<i>11 стр.</i>

Данный приемок является составной частью установки обратного водоснабжения мойки колес серии «Аквадор», разработанной компанией ООО «Мергуд Групп». Он применяется для хранения и отстоя технической воды в процессе очистки колесного грузового транспорта от крупных частиц песка, глины, почвы и других загрязнений подобного характера.

Данное руководство содержит принципиальные указания, которые должны выполняться при монтаже и эксплуатации приемка. Бережно относитесь к руководству и храните его в доступном месте в течение всего срока службы изделия.



**ВНИМАНИЕ!** В случае использования приемка не по назначению, изготовитель снимает с себя полностью ответственность за любой возможный причиненный ущерб. Модификацию приемка разрешается выполнять только по согласованию с изготовителем, в противном случае, немедленно прекращается действие гарантийных обязательств перед покупателем.

## 1. Основные технические данные

Приемок представляет собой сварной металлический куб или параллелепипед с крышкой, изготовленный из прямоугольных труб и листового проката (смотри рис. 1).

Приемок спроектирован и изготовлен в соответствии:

- с техническим регламентом ТРТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- с рабочими чертежами КД 4859-005-09140107-2015 «Приемок»;
- с другими требованиями и нормами безопасности к данному виду оборудования, установленными в действующих технических нормативных правовых актах.

Материалы, применяемые при изготовлении приемка, имеют документацию, подтверждающую соответствие стандартам, ТУ или сертификат соответствия.

Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию приемка, направленные на повышение качества и надежности, а также отвечающие требованиям ТУ, которые могут быть не отражены в настоящем документе.

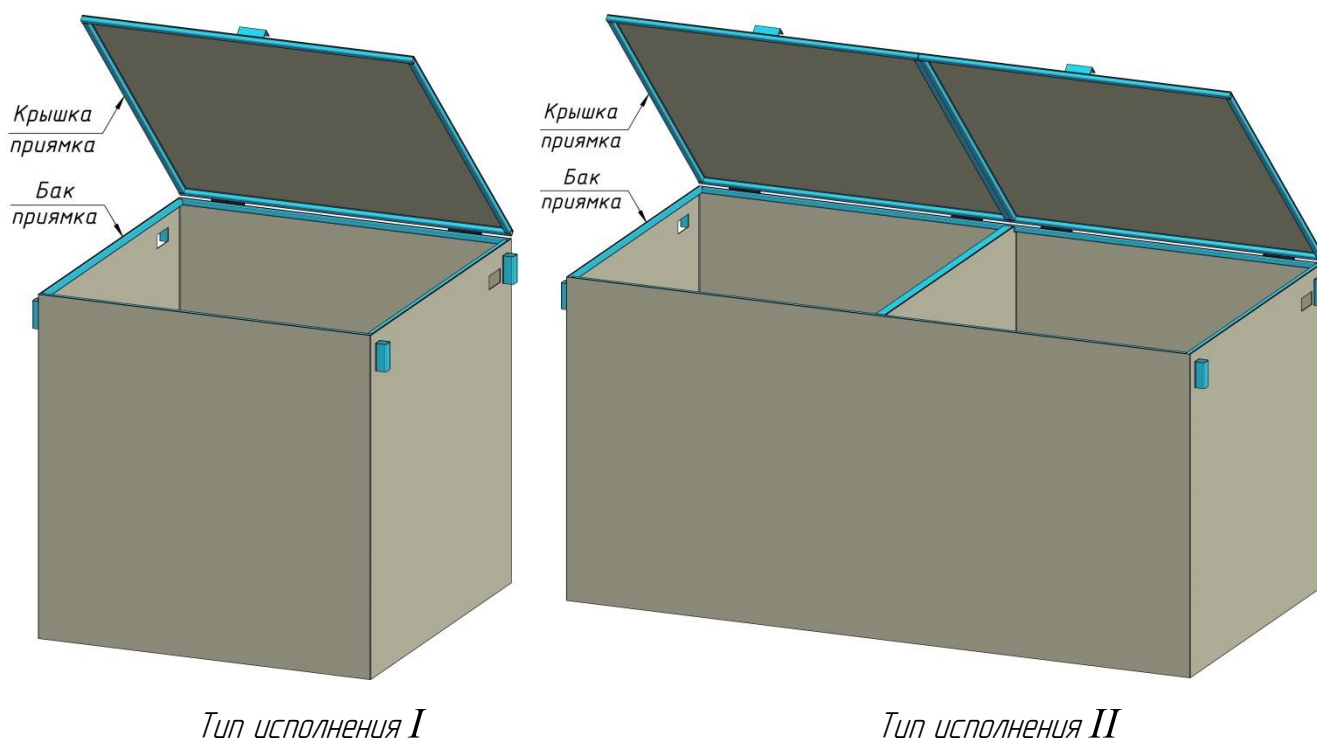
Сварные швы конструкции соответствуют ГОСТ 5264-80 «Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры». На поверхности конструкции не должно быть механических повреждений, искривлений и ржавчины.

Конструкция окрашена лаком БТ-577 в соответствии с ГОСТ 9.032-74 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения».

Основные технические характеристики приемка приведены в таблице 1.

Таблица 1

п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Приямок 2 м.куб.	Приямок 4 м.куб.
1	Тип исполнения		I	II
2	Вместимость	м.куб.	2	4
3	Длина	м	1,25	2,5
4	Ширина	м	1,25	1,25
5	Высота	м	1,25	1,25
6	Масса	кг	160	295



\*цвета составляющих элементов приемка не соответствуют действительности, они применены для более четкой визуализации объекта

Рисунок 1

## 2. Комплектация

Приямок – это единая цельная конструкция, не комплектуемая ничем. Он поставляется заказчику только совместно с техническим паспортом и сопроводительными документами.

**Помните!** Погружной насос и подающий шланг, используемые при монтаже приемка, поставляются вместе с пунктом мойки колес, а дренажный шланг входит в комплектацию эстакады.

### 3. Монтаж прямка

*Предупреждение!* Персонал, выполняющий монтаж прямка должен иметь соответствующую квалификацию и быть ознакомленным с его устройством и правилами эксплуатации, а также прошедшим инструктаж по технике безопасности и оказанию первой помощи. Инструктаж должен проводиться лицами, ответственными за безопасность ведения работ на данном объекте.

Монтаж должен осуществляться с комплексной механизацией как основных, так и вспомогательных процессов транспортирования, складирования и установки конструкции, при этом необходимо обеспечить безопасность ведения монтажных работ. Инструментальная проверка правильности установки конструкции, а также её окончательная выверка и закрепление должны производиться по ходу монтажа при этом следует вести журнал монтажных работ.

Перед монтажом должна быть подготовлена площадка для приема и хранения конструкции. Перемещение прямка производится либо краном за монтажные петли, либо погрузчиком. При перемещении и монтаже не допускать механических повреждений.

#### Последовательность монтажа прямка объемом 2 м.куб.

- выбирается и подготавливается ровная горизонтальная грунтовая площадка.
- выкапывается яма на расстоянии не более двух метров от эстакады (при её наличии) или дорожных плит. Размеры ямы по ширине и длине должны быть не менее 1300 мм, а глубина её варьируется в пределах от 1000..1100 мм (смотри рис. 2);

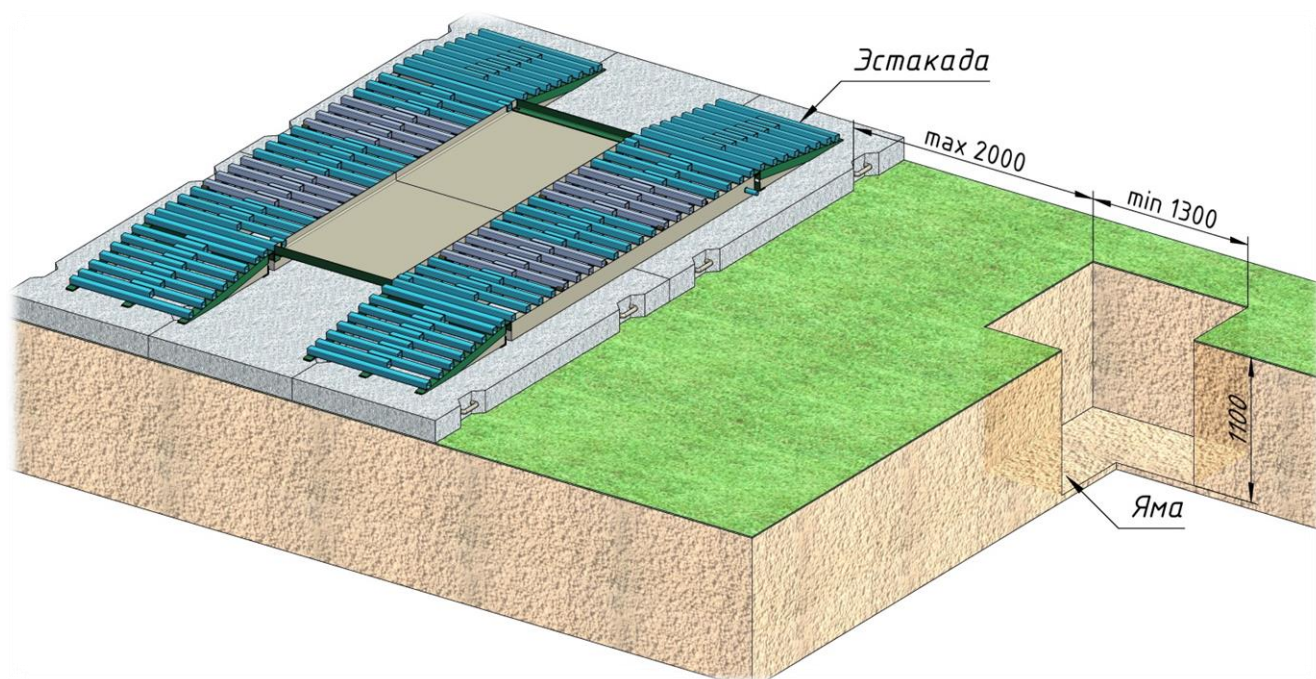


Рисунок 2



- при помощи крана, продев стропы через монтажные петли, приямок опускается в яму (смотри рис. 3);

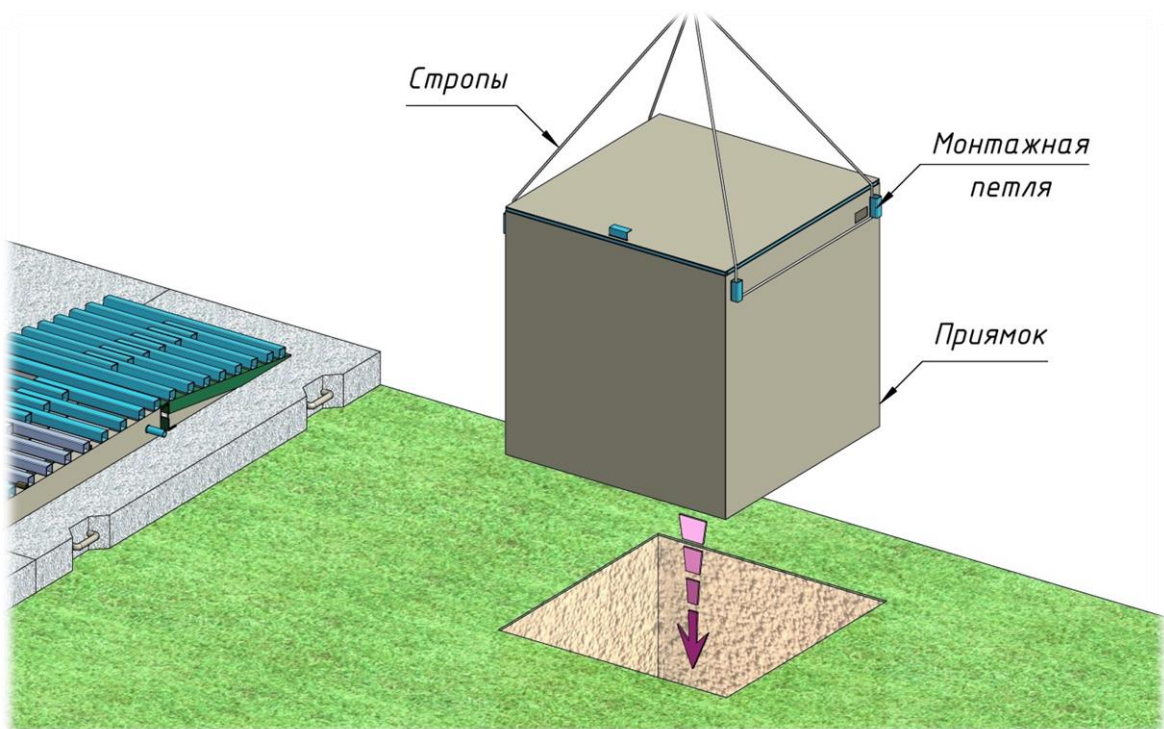


Рисунок 3

- с одной стороны в приямок опускается дренажный шланг, идущий от эстакады, а с другой стороны подвешивается погружной насос на крюк, расположенный на стенке приямка. Погружной насос соединяется с пунктом мойки колес с помощью подающего шланга (смотри рис. 4);

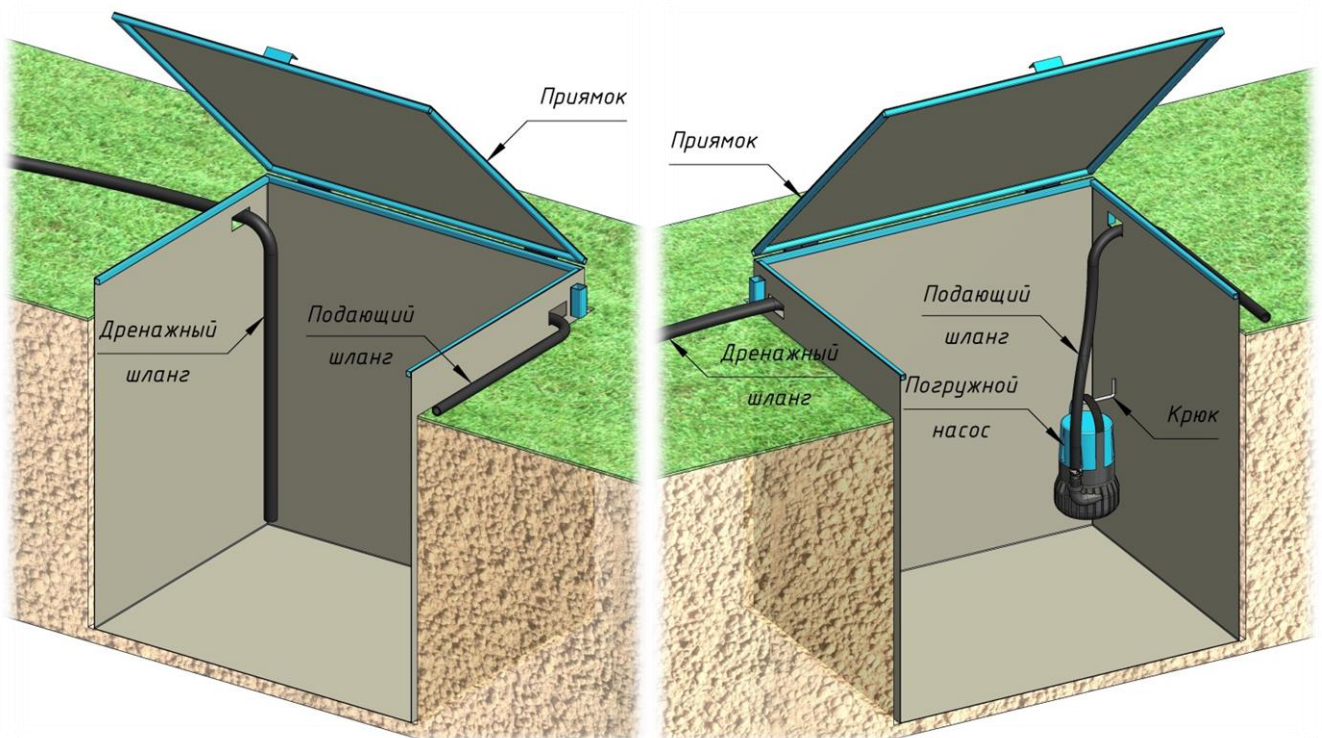


Рисунок 4

– в случае если используется эстакада с 6-метровой рабочей зоной, то с одной стороны в приямок опускаются два дренажных шланга от каждой секции эстакады (смотри рис. 5);

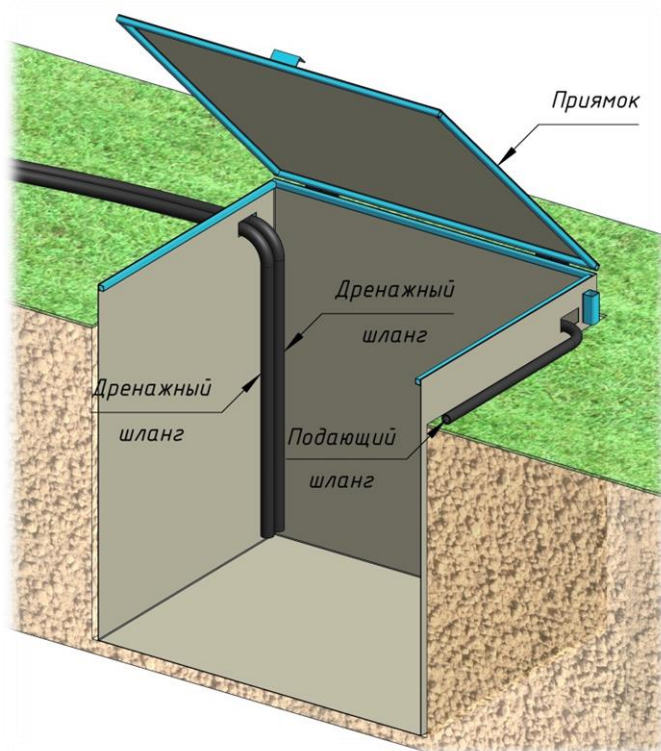


Рисунок 5

### Последовательность монтажа приямка объемом 4 м.куб.

- выбирается и подготавливается ровная горизонтальная грунтовая площадка.
- выкапывается яма на расстоянии не более двух метров от эстакады (при её наличии) или дорожных плит. Размеры ямы по ширине и длине должны быть не менее 1300 мм и 2600 мм соответственно, а глубина её варьируется в пределах от 1000...1100 мм (смотри рис. 6);

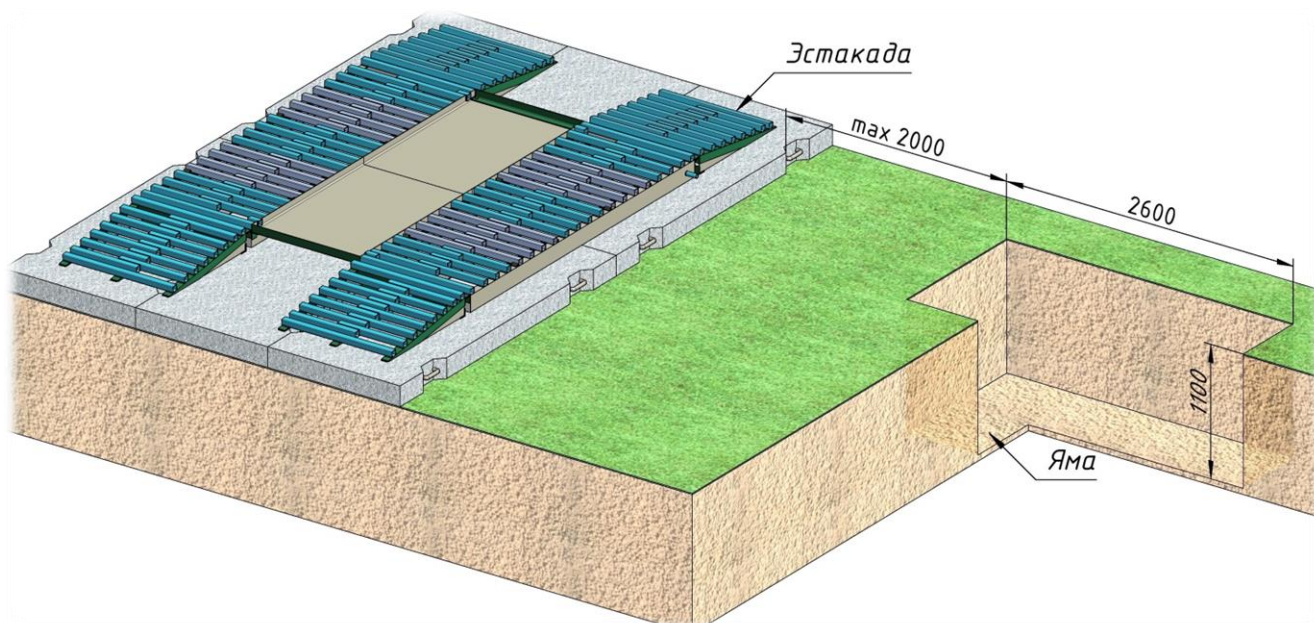


Рисунок 6



- при помощи крана, продев стропы через монтажные петли, приямок опускается в яму (смотри рис. 7);

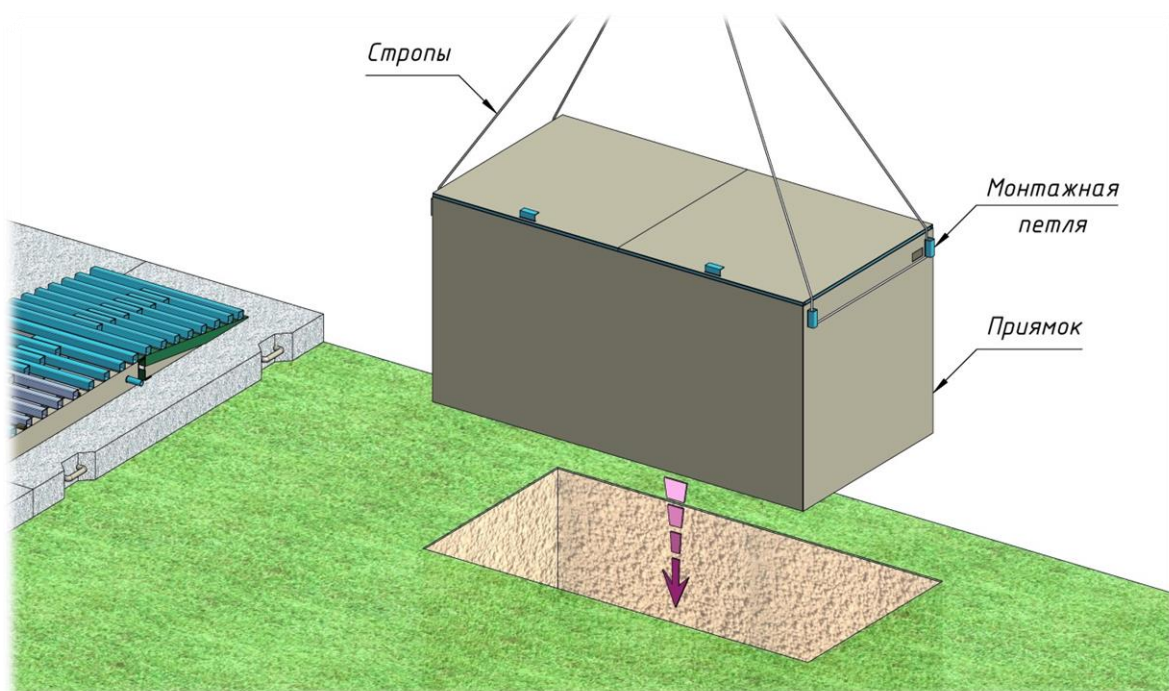


Рисунок 7

- с одной стороны в приямок опускается дренажный шланг, идущий от эстакады (смотри рис. 8);

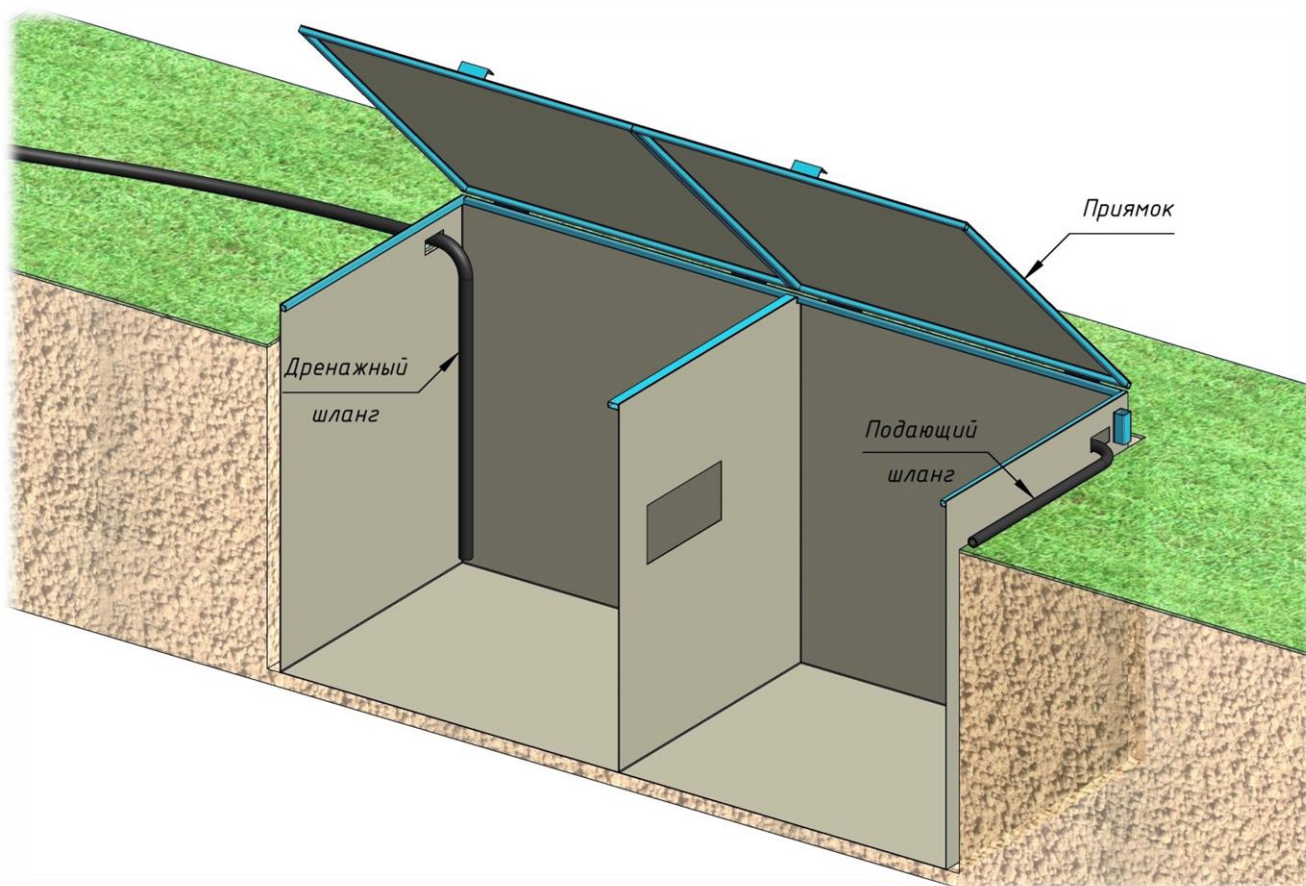


Рисунок 8



- с другой стороны подвешивается погружной насос на крюк, расположенный на стенке приямок. Погружной насос соединяется с ПМК с помощью подающего шланга (смотри рис. 9);

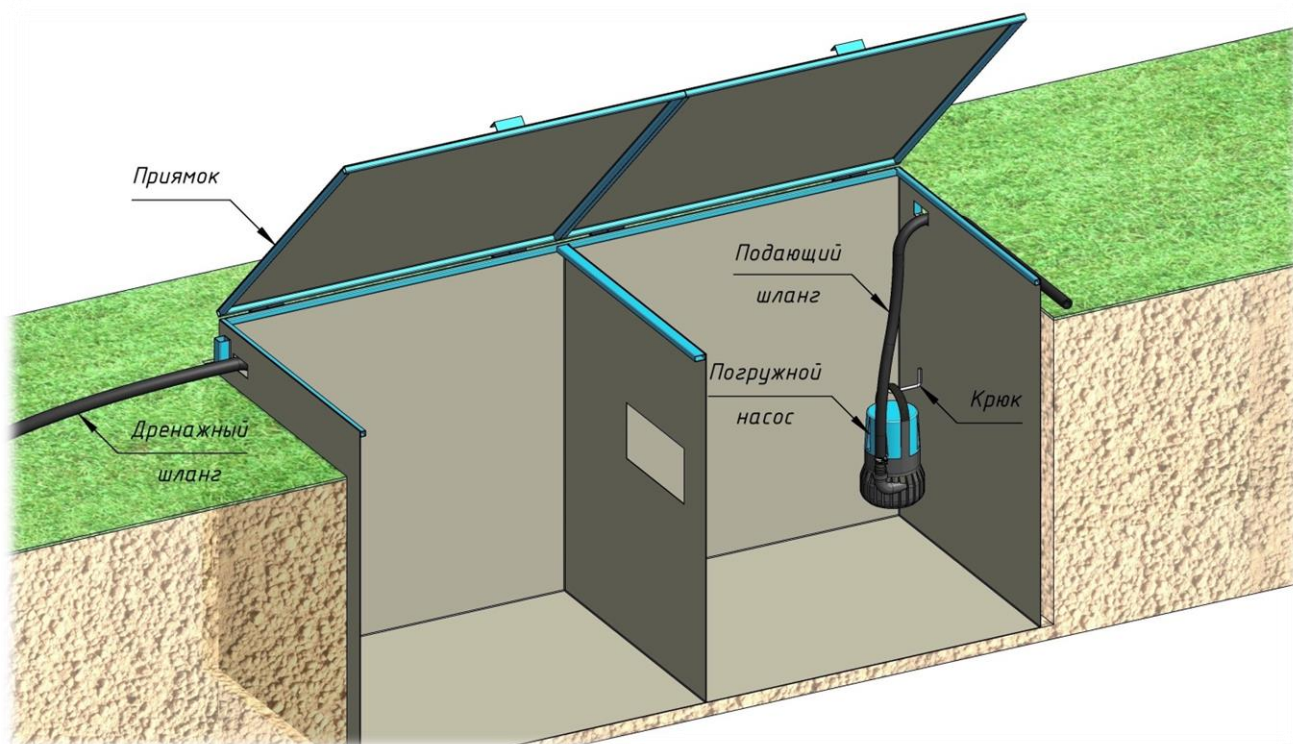


Рисунок 9

- в случае если используется эстакада с 6-метровой рабочей зоной, то с одной стороны в приямок опускаются два дренажных шланга от каждой секции эстакады (смотри рис. 10);

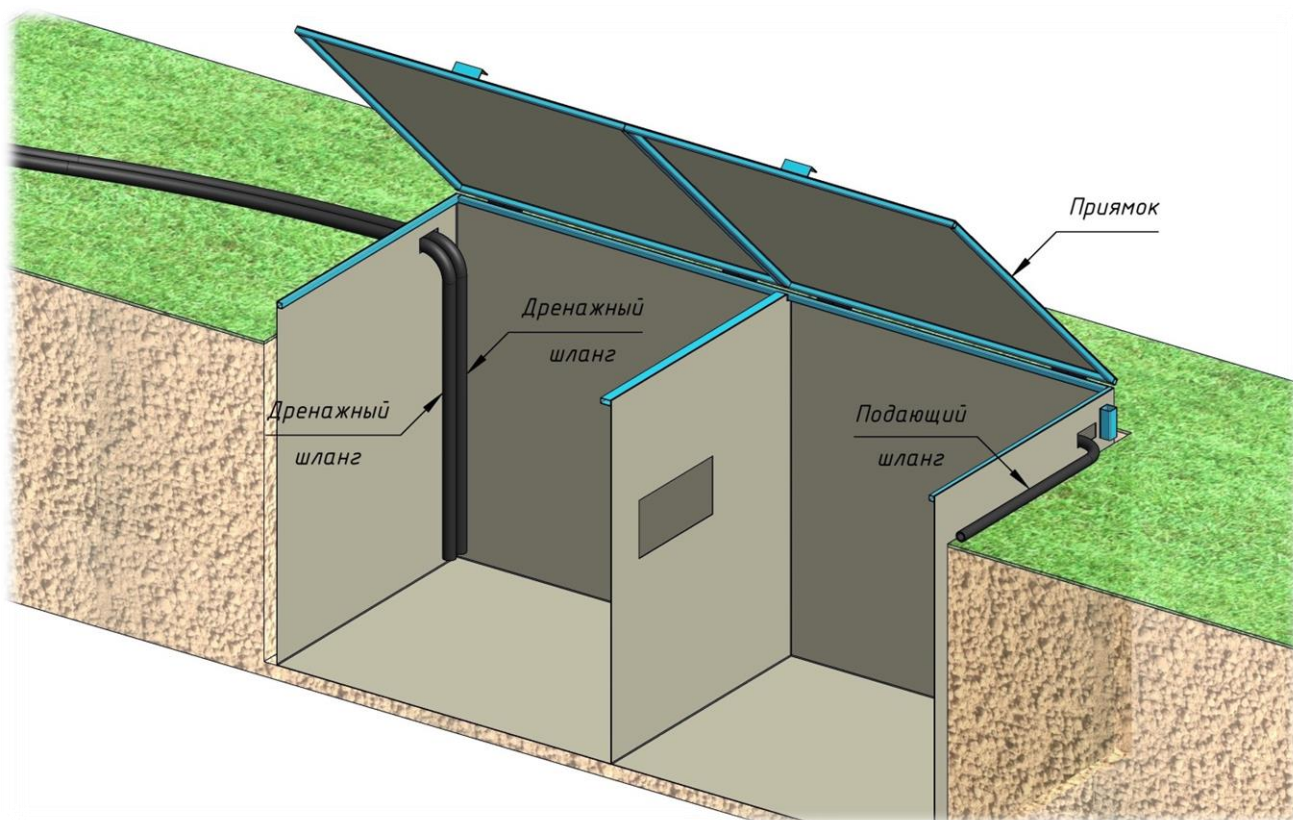


Рисунок 10

*По окончании монтажа заполнить приямок водой не менее чем на 3/4 от его общего объема.*

*Поздравляем! Приямок готов к эксплуатации.*

## **4. Принцип работы**

*В процессе мойки колес грузового автотранспорта, загрязненная вода сливается в эстакаду, а далее через дренажные шланги перетекает в приямок, откуда попадает в пункт мойки колес. Во время данной циркуляции воды, частицы грязи оседают непосредственно в приямке, поэтому его необходимо периодически чистить. Для этого нужно открыть крышку, откачать воду погружным насосом и почистить приямок при помощи лопаты.*

- ⚠ Предупреждение:**
- а) Следить за уровнем воды в приямке (не менее 3/4 объема).*
  - б) Не использовать приямок в зимнее время года.*
  - в) Ежедневно проводить очистку приямка.*
  - г) Ежемесячно проводить полную замену технической воды.*

## **5. Транспортировка и хранение**

*5.1. Приямок может транспортироваться в соответствии с ГОСТ 15150-69 автомобильным или железнодорожным транспортом в вагонах или контейнерах, авиационным или морским транспортом в герметичных изотермических отсеках на любое расстояние с любой скоростью.*

*5.2. Транспортирование должно осуществляться в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.*

*5.3. Размещение и крепление в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение конструкции и не допускать её перемещения во время транспортирования.*

*5.4. При транспортировании должна быть обеспечена защита приямка от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков.*

*5.5. Приямок хранится по условиям хранения 8 (ОЗЖ) по ГОСТ 15150-69 «Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды». Хранение должно производиться под навесом или в закрытых помещениях, при температуре окружающей среды от -50°C до +50°C и относительной влажности до 90% при темп. +35°C.*

## **6. Гарантии изготовителя**

*6.1. Изготовитель гарантирует соответствие приямка требованиям ТУ 4859-001-09140107-2016 при соблюдении условий транспортирования, хранения и монтажа.*

6.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня отгрузки.

6.3. Вышедшие из строя в течение гарантийного срока эксплуатации составные части конструкции подлежат замене или ремонту силами поставщика за счет средств поставщика, за исключением случаев, указанных в пункте 6.4.

6.4. Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- по истечении срока гарантии;
- при нарушении правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации;
- при наличии механических повреждений после момента передачи товара и подписания сторонами товаросопроводительных документов.

6.5. Ремонт и обслуживание прямка с истекшим гарантийным сроком осуществляется за счет средств потребителя по отдельным договорам между поставщиком и потребителем.

## 7. Свидетельство о приемке

«Прямок ..... М.Куд.»

Изделие изготовлено в соответствии с действующей технической документацией и признано годным к эксплуатации.

Внимание! Гарантия действительна только при правильном заполнении технического паспорта. При возникновении неисправности необходимо предъявить технический паспорт.

Дата выпуска \_\_\_\_\_  
(число/месяц/год)

Начальник ОТК \_\_\_\_\_  
(подпись/ФИО)



*ООО «Мергуд Групп»*

*г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 88, стр. 8*

*+7 (495) 223-06-77, 8-800-700-777-9*

*[www.mergudstroy.ru](http://www.mergudstroy.ru), [www.mergudzus.ru](http://www.mergudzus.ru)*