



МЕРГУД
БЕЗОПАСНОСТЬ НА ВЫСОТЕ

Эстакада низкая «Тр» Рабочая зона 6м

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

г. Москва
2017 г.

Содержание

<i>1. Основные технические данные</i>	<i>3 стр.</i>
<i>2. Комплектация</i>	<i>4 стр.</i>
<i>3. Монтаж эстакады</i>	<i>5 стр.</i>
<i>4. Принцип работы</i>	<i>9 стр.</i>
<i>5. Транспортировка и хранение</i>	<i>10 стр.</i>
<i>6. Гарантии изготовителя</i>	<i>10 стр.</i>
<i>7. Свидетельство о приёмке</i>	<i>11 стр.</i>

Данная эстакада является составной частью установки обратного водоснабжения мойки колес серии «Аквадор», разработанной компанией ООО «Мергуд Групп». Она применяется для очистки колесного грузового транспорта от крупных частиц песка, глины, почвы и других загрязнений подобного характера.

Данное руководство содержит принципиальные указания, которые должны выполняться при монтаже и эксплуатации эстакады. Бережно относитесь к руководству и храните его в доступном месте в течение всего срока службы изделия.



ВНИМАНИЕ! В случае использования эстакады не по назначению, изготовитель снимает с себя полностью ответственность за любой возможный причиненный ущерб. Модификацию эстакады разрешается выполнять только по согласованию с изготовителем, в противном случае, немедленно прекращается действие гарантийных обязательств перед покупателем.

1. Основные технические данные

Эстакада представляет собой сварную металлическую конструкцию, изготовленную из швеллеров, равнобоких уголков, прямоугольных труб и листового проката, а также метизов, резиновых шлангов и металлических хомутов.

Данная эстакада спроектирована и изготовлена в соответствии:

- с ГОСТ 23118-99 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия»;
- с техническим регламентом ТРТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- с рабочими чертежами КД 4859-004-09140107-2015 «Эстакада модульная низкая»;
- с другими требованиями и нормами безопасности к данному виду оборудования, установленными в действующих технических нормативных актах.

Материалы, применяемые при изготовлении эстакады, имеют документацию, подтверждающую соответствие стандартам, ТУ или сертификат соответствия.

Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию эстакады, направленные на повышение качества и надежности, а также отвечающие требованиям ТУ, которые могут быть не отражены в настоящем документе.

Сварные швы конструкции выполнены по ГОСТ 5264-80 «Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры» и соответствуют требованиям по ГОСТ 3242-79 «Соединения сварные. Методы контроля качества».

Конструкция окрашена лаком БТ-577 в соответствии с ГОСТ 9.032-74 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения».

Основные технические характеристики эстакады приведены в таблице 1.

Таблица 1

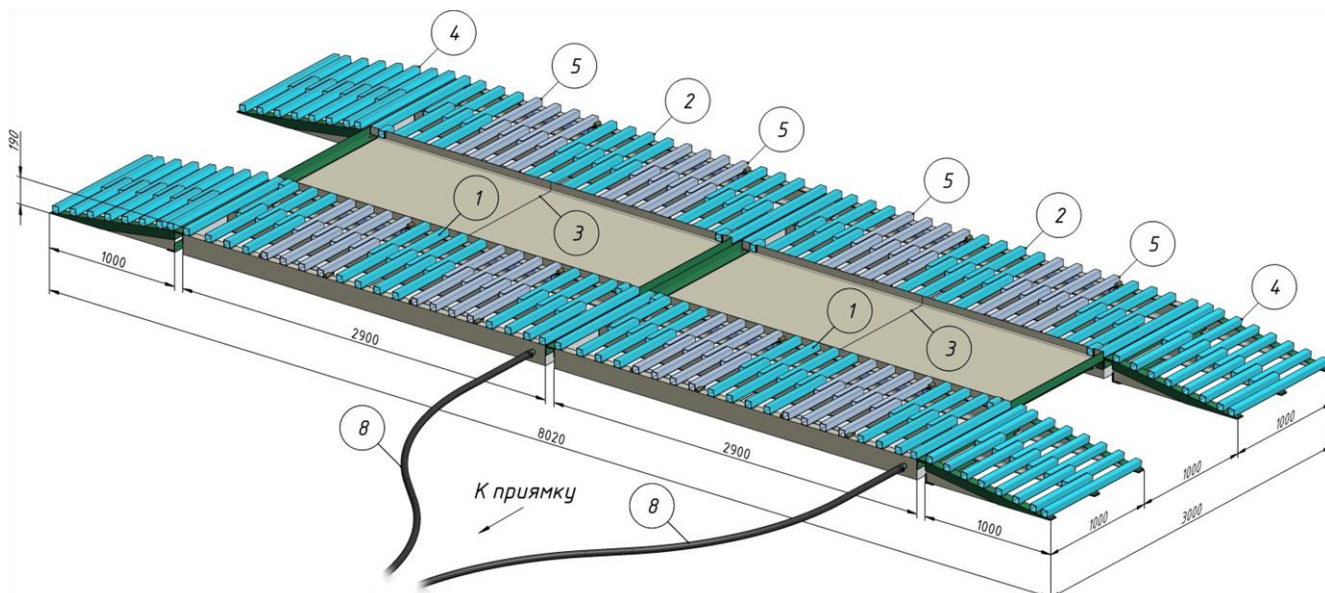
<i>п/п</i>	<i>Наименование показателей</i>	<i>Единица измерения</i>	<i>Величина</i>
1	Общая длина	м	8
2	Рабочая длина	м	6
3	Ширина	м	3
4	Высота	м	0,19
5	Масса	кг	1460
6	Грузоподъемность	т	40
7	Необходимость прямка		Да

2. Комплектация

Элементы эстакады (смотри табл. 2) поставляются заказчику совместно с техническим паспортом, сертификатом соответствия и сопроводительными документами.

Таблица 2

<i>п/п</i>	<i>Наименование показателей</i>	<i>Единица измерения</i>	<i>Величина</i>
1	Трап левый	шт.	2
2	Трап правый	шт.	2
3	Центральный бак	шт.	2
4	Съезд/заезд	шт.	4
5	Крышка трапа	шт.	8
6	Хомут червячный	шт.	6
7	Соединительный шланг (1м)	шт.	2
8	Дренажный шланг (5м)	шт.	2
9	Болт М12х40	шт.	20
10	Гайка М12	шт.	20



**цвета составляющих элементов эстакады не соответствуют действительности, они применены для более четкой визуализации объекта*

Рисунок 1

3. Монтаж эстакады

***Предупреждение!** Персонал, выполняющий монтаж эстакады должен иметь соответствующую квалификацию и быть ознакомленным с её устройством и правилами эксплуатации, а также прошедшим инструктаж по технике безопасности и оказанию первой помощи. Инструктаж должен проводиться лицами, ответственными за безопасность ведения работ на данном объекте.*

Монтаж должен осуществляться с комплексной механизацией как основных, так и вспомогательных процессов транспортирования, складирования и установки конструкции, при этом необходимо обеспечить безопасность ведения монтажных работ. Инструментальная проверка правильности установки конструкции, а также её окончательная выверка и закрепление должны производиться по ходу монтажа при этом следует вести журнал монтажных работ.

Перед монтажом должна быть подготовлена площадка для приема и хранения конструкции. Перемещение эстакады производится краном или погрузчиком. При перемещении и монтаже не допускать механических повреждений.

Последовательность монтажа эстакады

– выбирается и подготавливается ровная горизонтальная площадка. Она может быть асфальтированной или бетонной, если площадка грунтовая, необходимо установить дорожные плиты, для устранения возможности проседания эстакады. Минимальные размеры площадки по ширине 3.6 метра, а по длине 8.4 метров.

– устанавливаются два трапа на расстоянии 990 мм друг от друга, таким образом, что бы

минимальные расстояния от трапов до края площадки составляли 1.3 метра спереди, 4.2 метра сзади и 0.3 метра справа/слева. Далее трапы соединяются между собой соединительным шлангом, который затягивается червячными хомутами (смотри рис. 2);

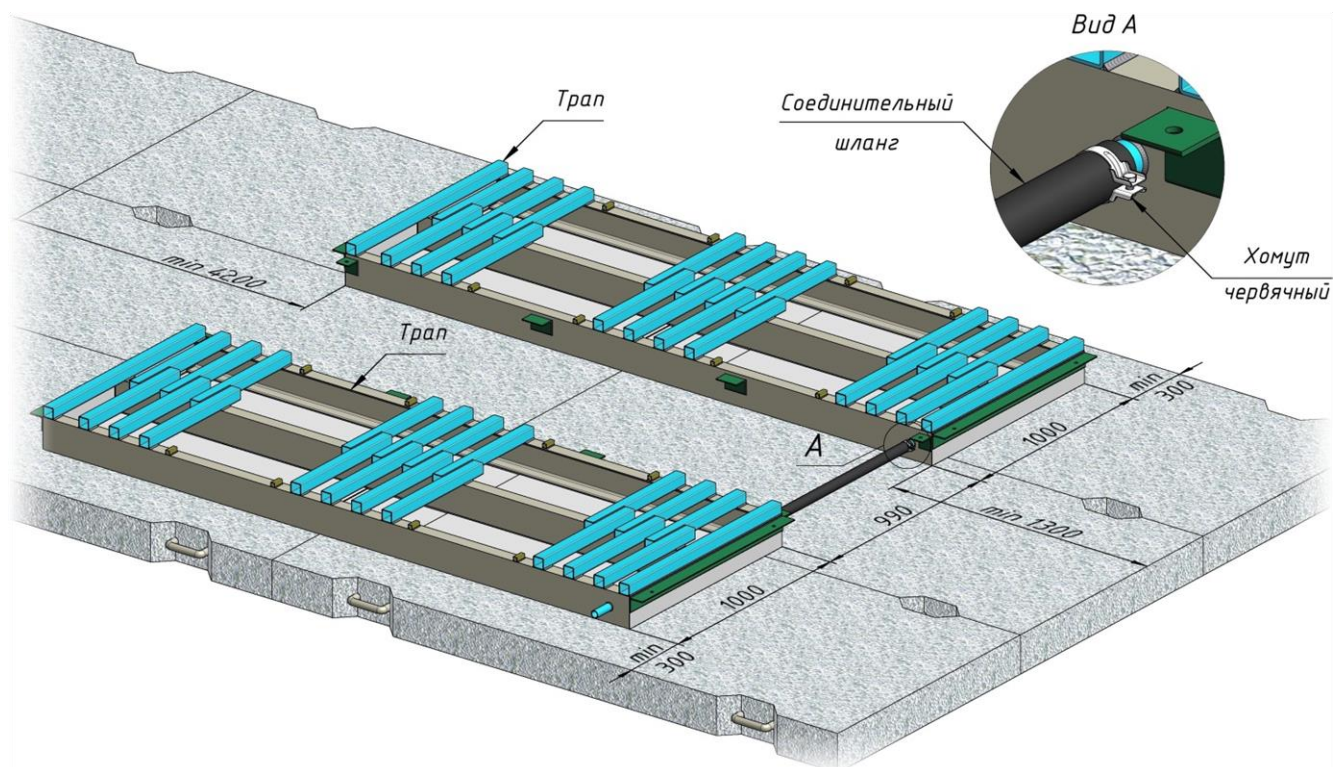


Рисунок 2

- между трапами устанавливается центральный бак, который крепится с помощью четырех болтов M12x40/гаек M12 за монтажные уголки (смотри рис. 3);

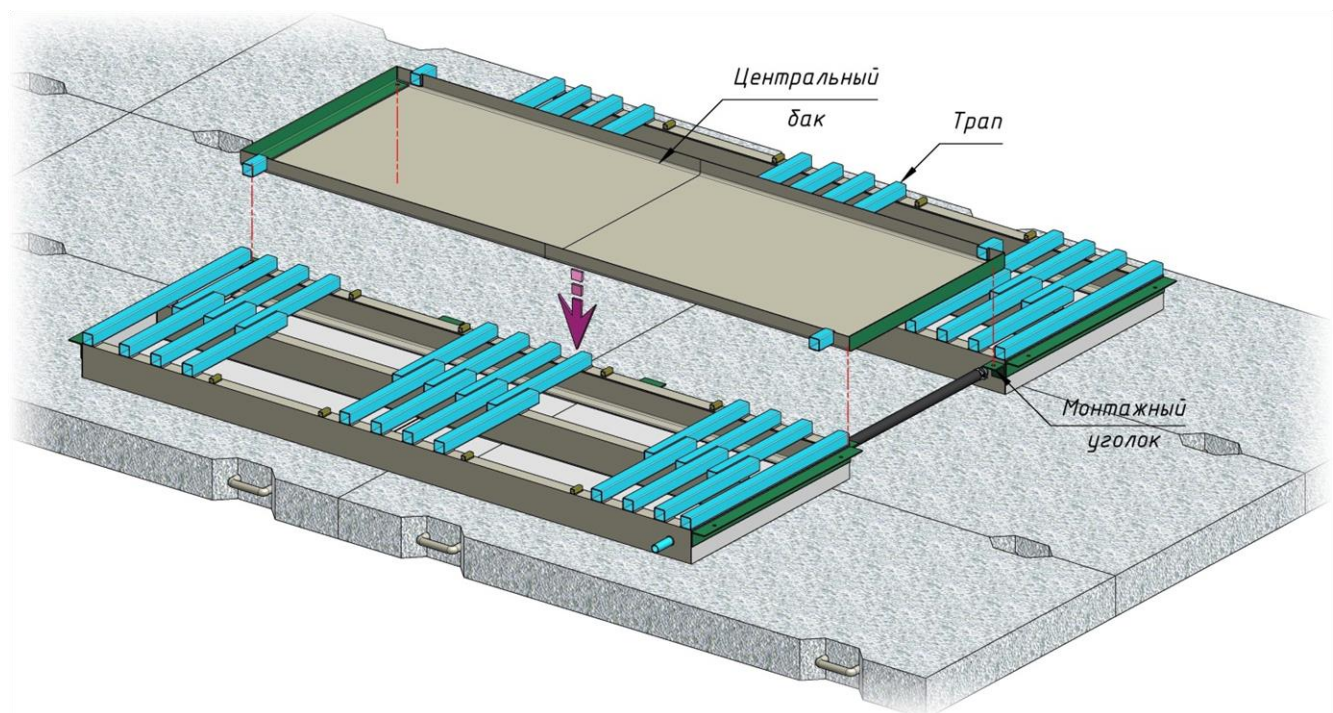


Рисунок 3

– далее устанавливаются оставшиеся два трапа, которые крепятся сзади к уже имеющимся трапам с помощью четырех болтов M12x40/гаек M12, с последующим соединением между собой шлангом, который затягивается червячными хомутами (смотри рис. 4);

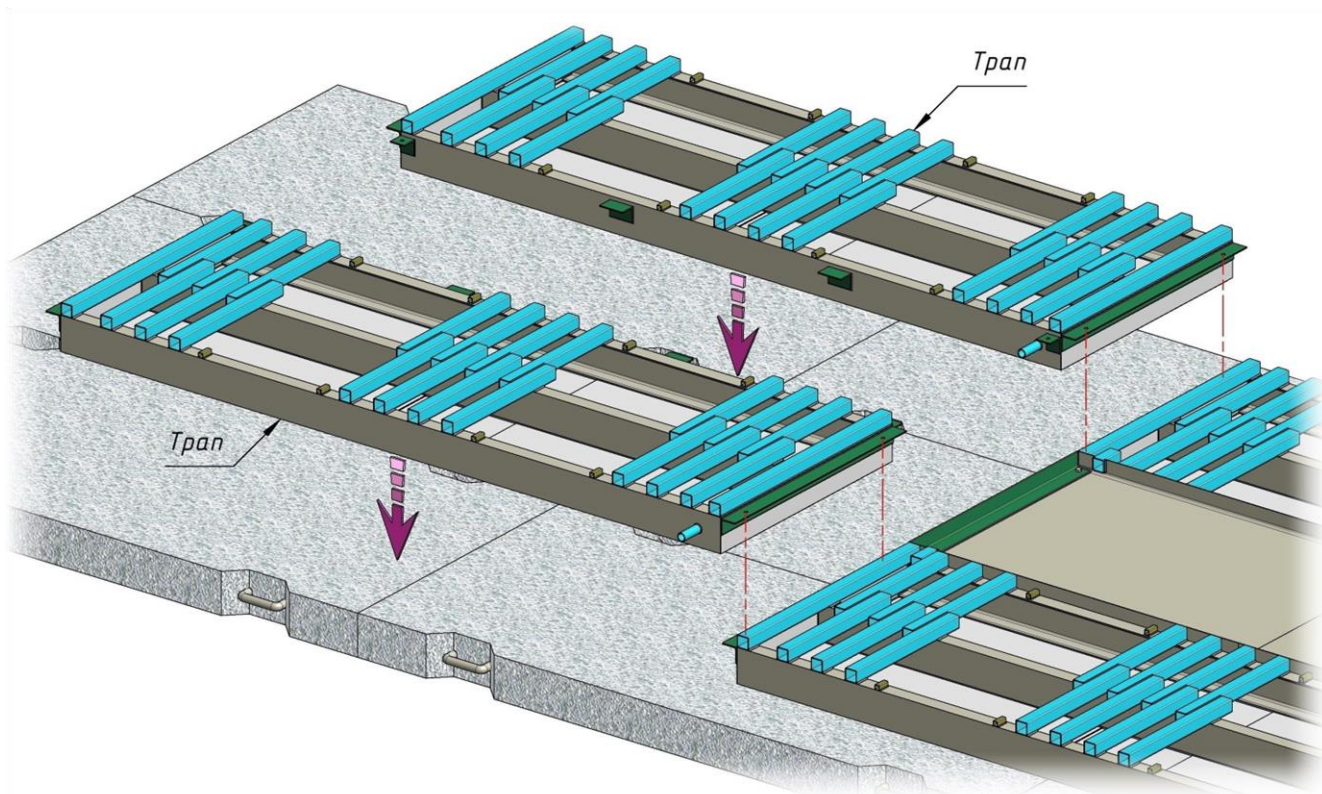


Рисунок 4

– между трапами устанавливается второй центральный бак, который также крепится с помощью четырех болтов M12x40/гаек M12 за монтажные уголки (смотри рис. 5);

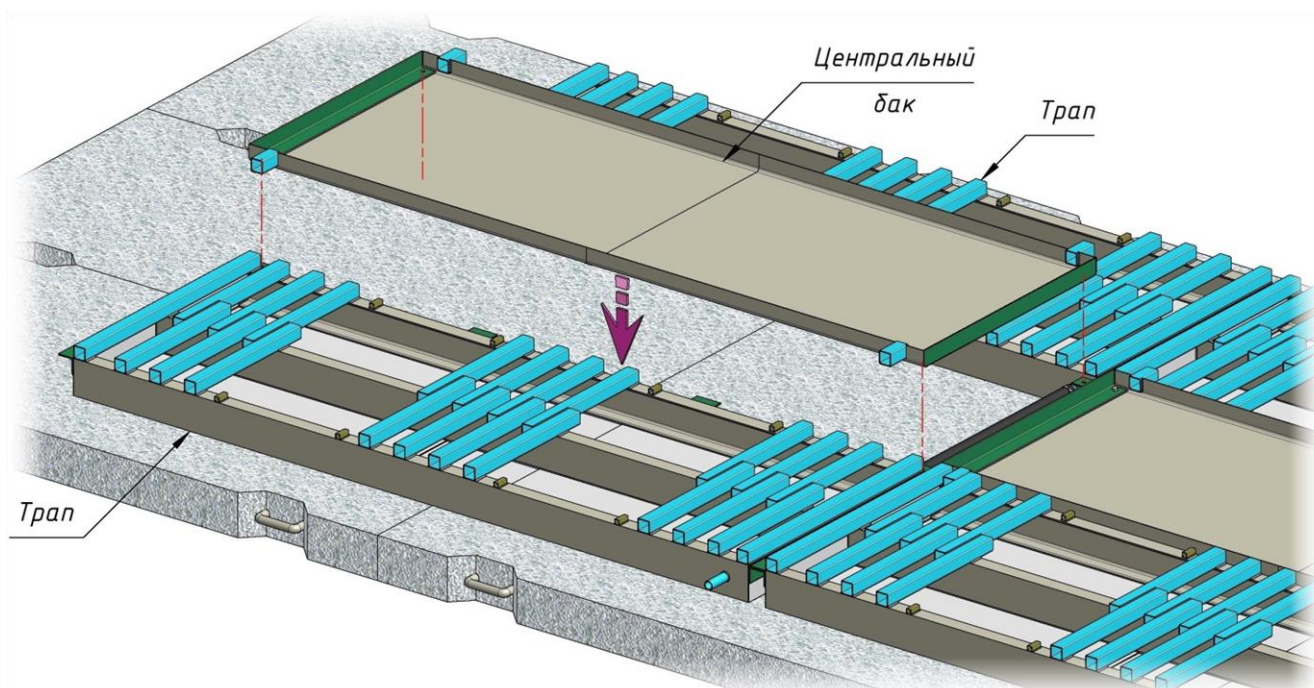


Рисунок 5

- перед смонтированными трапами устанавливаются два заезда, каждый из которых крепится с помощью двух болтов M12x40/гаек M12 (смотри рис. 6);

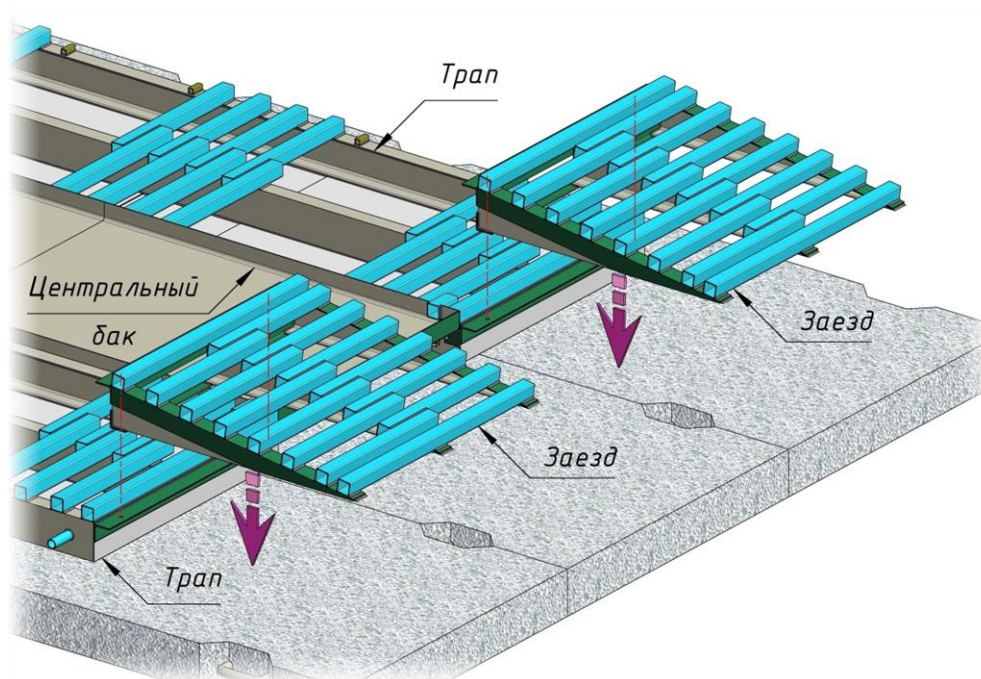


Рисунок 6

- позади смонтированных трапов устанавливаются два съезда, каждый из которых крепится с помощью двух болтов M12x40/гаек M12 (смотри рис. 7);

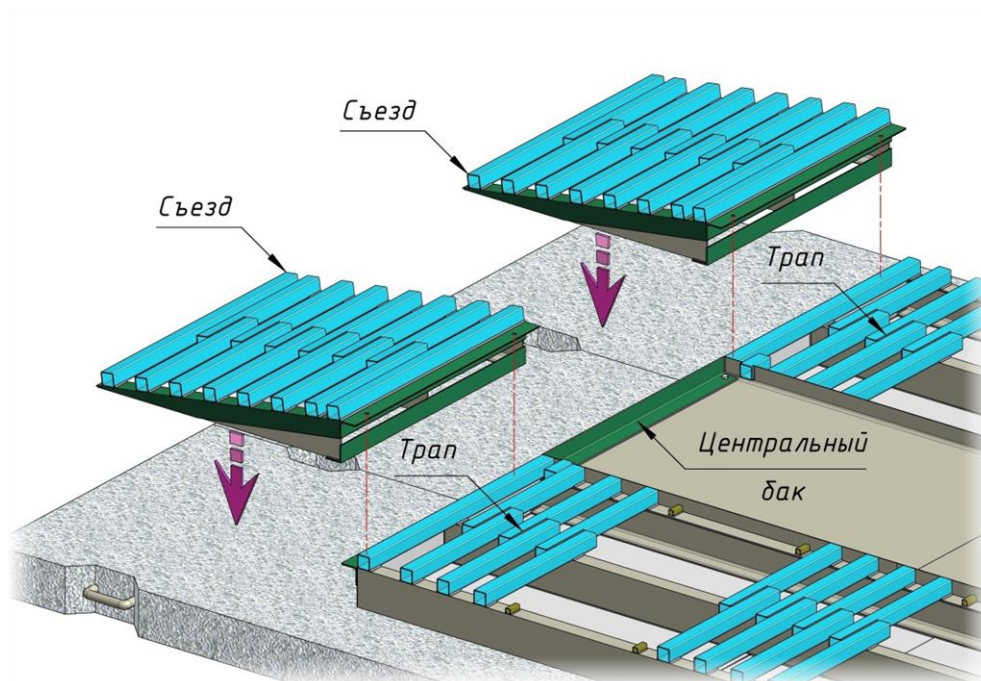


Рисунок 7

- сверху на каждый трап укладываются по две крышки. Со стороны расположения прямка к выходным патрубкам с помощью хомутов подсоединяются два дренажных шланга. Свободные концы дренажных шлангов опускаются в приямок (смотри рис. 8);

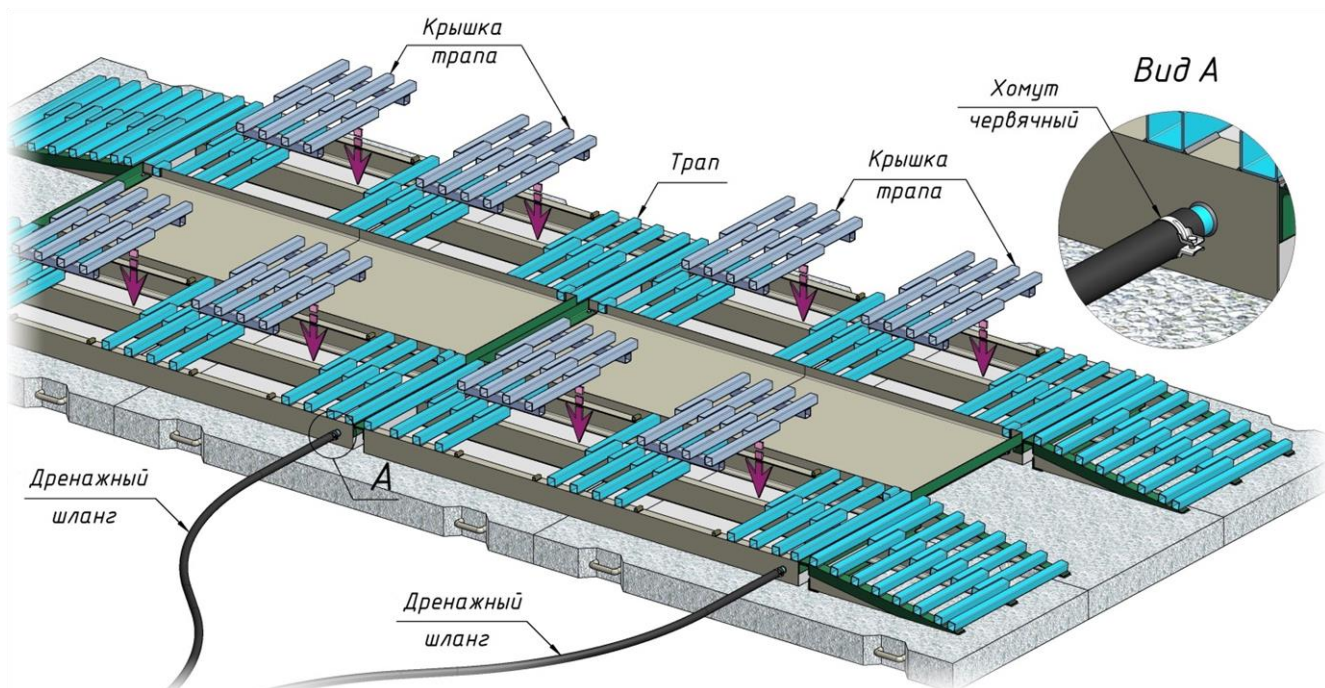


Рисунок 8

Поздравляем! Эстакада готова к эксплуатации.

Помните! Эстакада предварительно собирается на производстве и места соединений составляющих элементов конструкции парно маркируются на сопрягаемых поверхностях, поэтому при монтаже эстакады на объекте необходимо следить за совпадением маркеров состыковываемых деталей (смотри рис. 9);

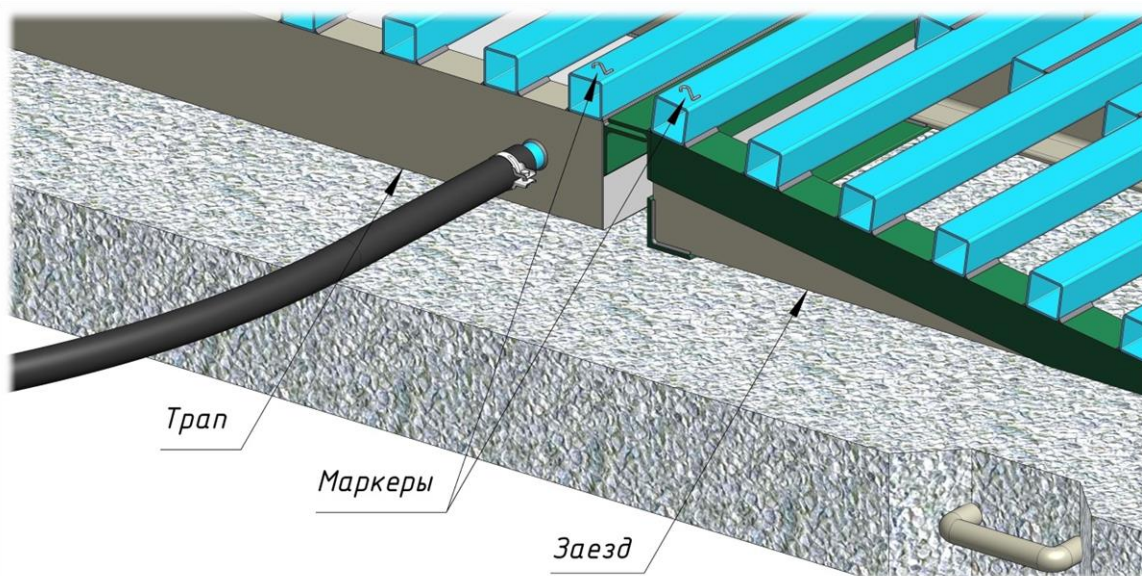


Рисунок 9

4. Принцип работы

Водитель заезжает на автомобиле, вес которого не должен превышать 40 тонн, на эстакаду, глушит мотор и устанавливает на ручной тормоз. После чего производится мойка

колес. Загрязненная вода сливается в эстакаду, а далее через дренажные шланги перетекает в приямок, откуда попадает в пункт мойки колес. В процессе данной циркуляции воды, крупные частицы грязи оседают непосредственно в эстакаде, поэтому её необходимо периодически чистить. Для этого нужно снять крышки трапов и при помощи лопаты почистить эстакаду.

- ⚠ Предупреждение:**
- а) Не использовать эстакаду в зимнее время года.
 - б) Еженедельно проводить очистку эстакады.

5. Транспортировка и хранение

5.1. Эстакада может транспортироваться в соответствии с ГОСТ 15150–69 автомобильным или железнодорожным транспортом в вагонах или контейнерах, авиационным или морским транспортом в герметичных изотермических отсеках на любое расстояние с любой скоростью.

5.2. Транспортирование должно осуществляться в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

5.3. Размещение и крепление в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение конструкции и не допускать её перемещения во время транспортирования.

5.4. Эстакада хранится по условиям хранения 8 (ОЗЖ) по ГОСТ 15150–69 «Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды». Хранение должно производиться под навесом или в закрытых помещениях, при температуре окружающей среды от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 90% при темп. $+35^{\circ}\text{C}$.

6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие эстакады требованиям ТУ 4859-001-09140107-2016 при соблюдении условий транспортирования, монтажа, эксплуатации и хранения.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня отгрузки.

6.3. Вышедшие из строя в течение гарантийного срока эксплуатации составные части конструкции подлежат замене или ремонту силами поставщика за счет средств поставщика, за исключением случаев, указанных в пункте 6.4.

6.4. Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:

- по истечении срока гарантии;
- при нарушении правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации;

– при наличии механических повреждений после момента передачи товара и подписания сторонами товаросопроводительных документов.

6.5. Ремонт и обслуживание эстакады с истекшим гарантийным сроком осуществляется за счет средств потребителя по отдельным договорам между поставщиком и потребителем.

7. Свидетельство о приемке

Эстакада низкая

Рабочая зона 6м

Изделие изготовлено в соответствии с действующей технической документацией и признано годным к эксплуатации.

Внимание! Гарантия действительна только при правильном заполнении технического паспорта. При возникновении неисправности необходимо предъявить технический паспорт.

Дата выпуска _____
(число/месяц/год)

Начальник ОТК _____
(подпись/ФИО)

ООО «Мергуд Групп»

г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 88, стр. 8

+7 (495) 223-06-77, 8-800-700-777-9

www.mergudstroy.ru, www.mergudzus.ru